

TBK Group sterk in competitieve markt

Alle vier de business units van TBK Group zijn experts in bulkhandling, in nagenoeg elke industriële sector. TBK Spillage Control, DCP Benelux, IFE Benelux en TBK Services weten niet alleen raad met het minimaliseren van verspilling en stofemissies, maar zijn ook in staat afvalstromen om te zetten in waardevolle grondstoffen. Het geheim? De interne krachtenbundeling voor de realisatie van praktische, innovatieve en duurzame oplossingen.

De TBK Group timmert inmiddels ruim 65 jaar wereldwijd aan de weg met totaaloplossingen voor complexe problemen die ontstaan bij het transporteren, zeven, scheiden, breken, malen en opslaan van

stortgoederen. “De focus is daarbij op het schoner maken van productieprocessen, met het oog op de gezondheid van medewerkers en omwonenden”, zegt Stan Egging, directeur-aandeelhouder van TBK Group. De in Renswoude gevestigde organisatie maakt bedrijven daarmee tegelijk toekomstbestendig, met name in het licht van de steeds strenger wordende Europese wet- en regelgeving met betrekking tot stofemissies en het in 2022 door de Verenigde Naties erkende mensenrecht op een schone, gezonde en duurzame leefomgeving.

Expansiestrategie

De participatie in april 2023 van Anders Invest verzekert daarbij de continuïteit

van TBK Group op lange termijn. “De samenwerking met deze robuuste investeringsmaatschappij stelt ons in staat om te groeien en het volledige bedrijfspotentieel te benutten. Anders Invest deelt onze voorliefde voor de maakindustrie en handelt een krachtige expansiestrategie. Dat biedt ons extra mogelijkheden om sneller te groeien, ook in internationale markten.”

TBK Spillage Control

TBK Spillage Control staat als oudste business unit aan de basis van de organisatie. Deze tak richt zich op het optimaliseren van transportbanden, en wel vooral door die schoon én in het spoor te houden. De aangeboden productoplossingen –



Afb. 1 Stan Egging, directeur-aandeelhouder van TBK Group.



Afb. 2 De CenTrax Belt Tracker voorkomt scheefloop



Afb. 3 Technici van TBK Group inspecteren een bandstuursysteem

CenTrax, ImpTek, ProTek, SealTek, Spill-Ex, StarClean, Shock-Blower en DusTek – zijn ontwikkeld om productverspilling als gevolg van morsen te voorkomen en om stofemissies naar de omgeving en bij overstortpunten tegen te gaan. Stofproblematiek ontstaat vaak als gevolg van de sterke luchtverplaatsingen die bij het storten van materiaal optreden en daarbij veel stof opwerpen. Dit stof zal vervolgens uit alle openingen in de transportinstallatie willen ontsnappen.

DusTek

Het DusTek-stofbeheersingsprogramma richt zich op het verminderen en reguleren van de luchtsnelheid in het overstortpunt. Dit gebeurt zowel actief (met een afzuiging) als met passieve maatregelen. De gestandaardiseerde afzuigunits zijn aan elkaar te koppelen, wat zorgt voor een maximale flexibiliteit in filtratieoppervlak en afzuigdebiet. De units (met of zonder filterhuis) zijn via de zijkant van de overloopkast eenvoudig toegankelijk voor onderhoud. De apparatuur voldoet aan de Atex 114-richtlijn (2014/34/EU) en is geschikt voor gebruik in Zone 22. DusTek is een mooi voorbeeld van de krachtenbundeling binnen de TBK Group en representatief voor tal van projecten die zijn gericht op zowel het voorkomen van mors (TBK Spillage Control) als ontstopping (DCP Benelux).

DCP Benelux

“Het zo goed mogelijk beheersen van stofemissies reikt echter verder dan het reduceren van vervuiling rondom overstortpunten”, aldus Stan Egging. “Het

stof dat bij de handling van stortgoederen onvermijdelijk vrijkomt, kan ook een belasting voor het milieu en schadelijk voor de gezondheid zijn, nog afgezien van het explosiegevaar dat in sommige gevallen daar bijkomt. Binnen onze groep is DCP Benelux de specialistische tak die impact van productieprocessen op mens en milieu aanzienlijk vermindert met op maat gemaakte oplossingen voor industriële stofafzuiging.”

IFE Benelux

Bij IFE Benelux draait het om kwalitatief hoogwaardige en innovatieve oplossingen voor het verplaatsen, sorteren, scheiden en hergebruiken van stortgoederen en afvalstromen, zowel in de bulkhandling als de recyclingindustrie. “De productportfolio van IFE Benelux omvat onder meer op maat gemaakte triltransporteurs, zeefmachines en magnetische separatoren die wereldwijd hun steentje bijdragen aan duurzame, circulaire en toekomstbestendige productieprocessen.”

TBK Services

Van TBK Services kan men zeker stellen dat die de drie andere business units versterkt. Deze tak biedt gespecialiseerde ondersteuning aan DCP Benelux, IFE Benelux en TBK Spillage Control. Het gaat dan om het ter plaatse installeren van ontstoppingsinstallaties, scheidingsmachines, transportbanden en complete overstortpunten. Deskundige, VCA**-gecertificeerde vakmensen voeren op locatie zorgvuldige audits en inspecties uit en staan paraat om zowel bij storingen als voor regulier onderhoud de benodigde service te bieden. **BULK**

Investeren in menselijk kapitaal

De TBK Group is vanouds gefocust op innovatie, onderzoek en ontwikkeling, in het besef hoe belangrijk een hoogwaardige maakindustrie voor Nederland is. Toch ontkomt ook de TBK Group niet aan de gevolgen van de krappe arbeidsmarkt. Desondanks weet de organisatie door een bewust intern gerichte blik competitief te blijven. “Naast gedegen markt- en productkennis, innovatie en de gedrevenheid om kwaliteit te leveren, is het nodig om in menselijk kapitaal te investeren”, aldus Stan Egging, directeur-aandeelhouder van TBK Group. “Het is belangrijker dan ooit om technisch gekwalificeerde medewerkers te behouden. We bieden ze toekomstperspectief, opleidingen en trainingen. Dagelijks doen wij er alles aan om aantrekkelijk te blijven voor onze medewerkers.”



Afb. 4 Een IFE 3D zeefmachine.