

VST voor projecten met persoonlijke betrokkenheid

Verbaten Stortgoedtechniek BV (VST) is gespecialiseerd in het ontwerp en de levering van procesinstallaties voor de verwerking van poeders en granulaten. Als speler in nichemarkten ziet directeur René Verbaten een toenemende waardering voor een persoonlijke begeleiding en korte lijnen bij de realisatie van projecten.

Als familiebedrijf met meer dan 35 jaar ervaring is Verbaten Stortgoedtechniek BV (VST) bij uitstek in staat om, in nauw en direct overleg met opdrachtgevers, voor zeer uiteenlopende situaties de meest optimale project-oplossingen voor te stellen. “Veel uitdagingen bij de handling van poeders en granulaten vragen om een gedegen inventarisatie van de situatie ter plaatse”, zegt directeur René Verbaten. “Daarbij is het belangrijk om samen met de klant realistische uitgangspunten te kiezen. Pas dan is het mogelijk om een geschikte richting voor een oplossing te vinden. Omdat het meestal maatwerk betreft, met moeilijk voorspelbaar poedergedrag in processen

en installaties, is het een voordeel om snel te kunnen schakelen. Bovendien is het bij een project in de buurt eenvoudiger om een snelle service te verlenen. Zeker als ook de huidige verkeersproblematiek in ogenschouw wordt genomen.” Dat betekent in praktisch opzicht dat VST de voorkeur heeft om projectmatige opdrachten in de eigen regio uit te voeren. Liefst binnen een rijafstand van circa 1 uur.

Midden- en kleinbedrijf

De opdrachtgevers van VST bevinden zich vooral in het midden- en kleinbedrijf. Die hebben het voordeel dat ze sneller kunnen schakelen dan grote ondernemingen. “In het MKB bestaat bovendien nog de mentaliteit om er samen uit te komen en in een sfeer van wederzijds vertrouwen de best mogelijke oplossingen te realiseren. Dat werkt efficiënt en kostenbesparend”, aldus René Verbaten.

Grote concerns

Bij grote concerns zie je een trend om steeds meer te documenteren en vast te leggen.

Denk bijvoorbeeld aan het streven om alles zoveel mogelijk te certificeren, tot aan de gebruikte materialen toe. “Voor een deel hangt die voorzichtigheid samen met het belang van het productieproces, maar ook met de complexiteit van wet- en regelgeving en het verdwijnen van technologische expertise uit bedrijven”, aldus René Verbaten. “Dat leidt tot risicomijdend gedrag en maakt bedrijven soms afhankelijk van specifieke toeleveranciers. Projecten kunnen hierdoor vertragen, terwijl de kosten doorlopen.”

Niche-markten

De markten waarin VST actief is, zijn nogal verschillend. Het bedrijf heeft vanouds affiniteit met de kunststofchemie en voedingsmiddelenindustrie. “Maar we voeren ook projecten uit in andere sectoren”, vult René Verbaten aan. “Als klein bedrijf zijn we flexibel. Nu bijvoorbeeld de automobiellindustrie onder druk staat en daarmee ook de toelevering van kunststofproducten, is er empooi in andere nichemarkten zoals biotechnologie, verfindustrie en de recyclingsector.”



Afb. 1 René Verbaten



Afb. 2 Matcon IBC-tuimelmenger



Afb. 3 VST zakkenvulmachine



Afb. 4 Matcon IBC met kegelafsluiter

Zakkenvulmachines

Een eigen VST-product betreft een divers programma modulair gebouwde zakkenvulmachines. “De snel reinigbare machines zijn voorzien van een speciale doseerafsluiter voor granulaat of een schroefdosering om poeders zowel in open mond- als ventielzakken stofvrij te kunnen afvullen”, legt René Verbaten uit. “In enkele minuten kan de machine van het ene naar het andere zaktype worden omgesteld. Dankzij een in hoogte verstelbaar plateau kunnen met één en dezelfde machine zakken van verschillend formaat op ergonomische wijze op gewicht worden af-



Afb. 5 Lawer microcomponenten doseersysteem

gevuld. In totaal zijn er inmiddels zo'n 100 zakkenvulmachines in gebruik. Tot zelfs in Rwanda.”

Tracken en traceren

Een andere specialiteit van VST is het automatisch wegen en doseren van microcomponenten zoals pigmenten en additieven in menglijnen. “Waar dit handmatig gebeurt, zijn fouten niet uit te sluiten”, weet René Verbaten. “Ogenschijnlijk kleine misers kunnen grote gevolgen hebben. Soms worden complete batches afgekeurd of zijn zelfs terugroepacties nodig. De investering in een automatische microdosering kan een struikelblok zijn, maar we zien wel dat de risico's van handmatig doseren steeds zwaarder gaan wegen. Men wil niet alleen foutwegingen uitsluiten, maar ook medewerkers beschermen tegen ongezond werken en het volledige productieproces kunnen tracken en traceren. Dan is men ook in staat om adequaat op claims te reageren.”

Partners

VST voert het leeuwendeel van de projecten uit in eigen beheer. Daarbij kan het bedrijf voor het ontwerp en de realisatie van processen zo nodig terugvallen op een

aantal agenturen. Dat is met name het geval als het aankomt op zaken zoals pneumatisch transport (Derichs), mechanisch transport (Transitube), containerhandling en -mengsystemen (Matcon), weeg- en doseersystemen voor microcomponenten (Lawer) en gravimetrische feeders (Aarco-tec). Daarnaast werkt VST samen met lokale partners op het gebied van engineering, besturingen en constructies.

“De belangrijkste partner is echter de opdrachtgever zelf”, besluit René Verbaten. “Onze korte lijnen, praktische ervaring en persoonlijke ondersteuning bieden de meerwaarde die bij onze klanten het verschil maakt.” ■



VST Verbaten Stortgoedtechniek BV

Velsgoed 34

4841 EL Prinsenbeek

T +31 76 520 24 54

E vst@verbaten.nl

I www.vst-verbaten.nl